

Mod. **P700TNN**

BN20SC01FM01



CARATTERISTICHE GENERALI:

Costruzione monoscocca con finitura interna ed esterna in acciaio inox (satinato Scotch-Brite)
 Schienale esterno in acciaio preverniciato
 Fondo esterno in acciaio inox
 Fondo interno stampato a contenimento
 Isolamento in poliuretano espanso ad alta densità (circa 42 kg/m³) di spessore 75 mm, privo di HCFC
 Batteria evaporante in rame-alluminio, verniciata a cataforesi con resina epossidica atossica
 Batteria condensante in ferro verniciato ad alta resa termica
 Regolazione dell'umidità relativa (min/Max - UR%)
 Guarnizione magnetica sui quattro lati e contromagnete sulle battute guarnizione
 Porta in acciaio inox (satinata Scotch-Brite)
 Porta autochiudente con blocco apertura a 100°
 Maniglia ergonomica a tutta altezza
 Piedini in acciaio inox Ø 2" regolabili H 150÷180 mm con tappo antigraffio

ALLESTIMENTO INTERNO:

Montanti e Guide a 'C' in acciaio inox AISI 304 18/10, smontabili senza l'utilizzo di utensili per facilitare la pulizia

GRUPPO REFRIGERANTE:

Allacciamento elettrico con spina Schuko 230V/1P/50Hz
 Impianto monoblocco a soffitto con evaporatore esterno alla cella per permettere lo sfruttamento dell'intero volume refrigerato (no linea max carico)
 Monoblocco refrigeratore asportabile dall'alto per una semplice ed agevole manutenzione o sostituzione
 Fluido refrigerante ecologico R134a per gruppi TN e R452A per gruppi BT
 Sistema di raffreddamento a ventilazione forzata e controllata per garantire la massima efficienza ed uniformità in tutta la cella
 Cicli di sbrinamento automatici per un risparmio energetico
 Sistema di evaporazione dell'acqua di sbrinamento a gas surriscaldato
 Per le versioni predisposte l'evaporazione dell'acqua di sbrinamento avviene tramite resistenza elettrica termostata

COMANDI, CONTROLLI E SICUREZZE:

Controllo in grado di regolare l'umidità interna della cella da un minimo a un massimo
 Controllo dotato di sonda cella e sonda evaporatore
 Compressore con protettore termico a riarmo automatico contro i surriscaldamenti
 Fermata automatica del ventilatore evaporatore all'apertura della porta
 Serratura porta con chiave
 Segnalazione Allarmi: HACCP, AH/AL (alta/bassa temperatura)

Mod. **P700TNN**

BN20SC01FM01

Porta Aperta

HACCP

Il nuovo controllo touch consente una ottimale lettura della temperatura

Gli allarmi e i dati di funzionamento possono essere essere esportati tramite protocollo TTL

VERSIONAMENTI E OPTIONAL:

Kit inversione porte dx/sx

Kit ruote girevoli

Mod. **P700TNN**

BN20SC01FM01

MODELLO:		P700TNN
LARGHEZZA NETTA	mm	700
PROFONDITA' NETTA	mm	830
PROFONDITA' CON PORTA APERTA A 90°	mm	1460
ALTEZZA NETTA	mm	2080
PESO NETTO	Kg	117
LARGHEZZA LORDA	mm	740
PROFONDITA' LORDA	mm	890
ALTEZZA LORDA	mm	2220
PESO LORDO	Kg	130
VOLUME LORDO	m ³	1.46
ALTEZZA LUCE PORTA	mm	1480
LARGHEZZA LUCE PORTA	mm	550
PROFONDITA' INTERNA	mm	710
SPESSORE ISOLAMENTO	mm	85
N° VANI	n°	1
N° PORTE	n°	1
ALLESTIMENTO INTERNO		3 GN2/1
ALIMENTAZIONE ELETTRICA		220/1/50
CAPACITA'	Lt	490
N° POSIZIONI DI CARICO	n°	24
PASSO TEGLIE	mm	55
REFRIGERANTE	gas	R134A
CONSUMO (UNI EN 16825)	kWh/24h	2.9
CORRENTE NOMINALE	A	1.7
TIPO SBRINAMENTO		elettrico
POTENZA ELETTRICA ASSORBITA	W	295
CLASSE ENERGETICA		D
TEMPERATURA	°C	-2 +8

(*) TN - Temperatura evap. -10°C / Temperatura cond. +45°C

(*) BT - Temperatura evap. -25°C / Temperatura cond. +45°C

Mod. **P700TNN**

BN20SC01FM01

