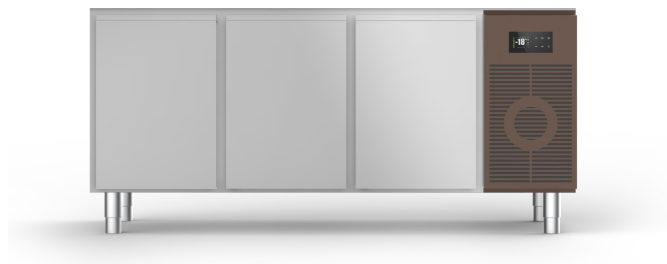


Mod. **TR3H71HPEEF**

BN27WG002211276

**CARATTERISTICHE GENERALI:**

Costruzione monoscocca con finitura interna ed esterna in acciaio inox (satinato Scotch-Brite)

Spessore di isolamento, di 60 mm, realizzato in poliuretano espanso ad alta densità, totalmente privo di CFC

Cassetti ad estrazione totale, grazie a speciali guide telescopiche Fulterer in acciaio inox

Unità condensatrice estraibile

Porta autochiudente con blocco apertura a 100°

Cerniera inferiore fissata frontalmente per installazione su zoccolo

Fondo cella stampato con spigoli arrotondati e supporti griglie asportabili per il massimo grado di igiene e flessibilità di carico

**GRUPPO REFRIGERANTE:**

Evaporatore fuori cella per maggior comodità di carico

Evaporatori con trattamento in cataforesi

Sistema di sbrinamento a gas caldo (su versioni motore a bordo)

Sbrinamento elettrico (su versioni predisposte)

Dispositivo automatico di evaporazione dell'acqua di condensa senza apporto di energia elettrica

Fluido refrigerante ecologico R290 per gruppi TN e BT

**COMANDI, CONTROLLI E SICUREZZE:**

Scheda di controllo touch screen multilingua con funzione di set, ricettario, set umidità, HACCP, RTC (real time clock), funzione ECO

Software di auto-apprendimento Maestro

Connettività (opzionale)

**VERSIONAMENTI E OPTIONAL:**

Con piano di lavoro

Con piano di lavoro provvisto di alzatina

Senza piano di lavoro

Predisposto con gruppo condensante remoto

Condensazione ad acqua

Kit ruote girevoli

Serratura porta/cassetti con chiave

Altezza corpo tavolo 710 mm

Mod. **TR3H71HPEEF**

BN27WG002211276

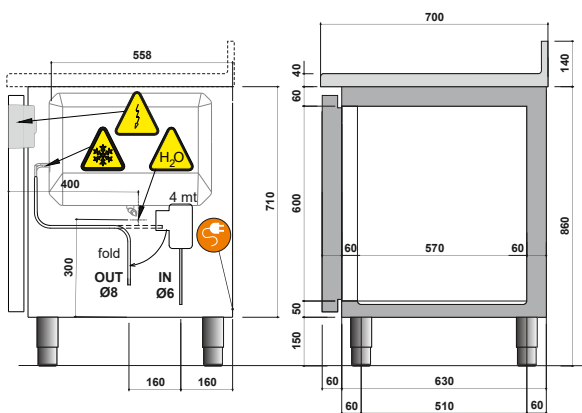
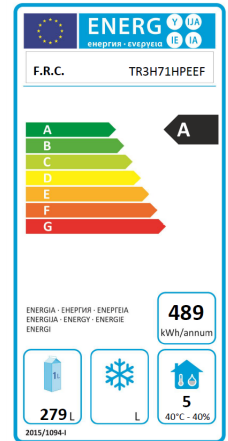
MODELLO:	TR3H71HPEEF	
LARGHEZZA NETTA	mm	1730
PROFONDITA' NETTA	mm	690
PROFONDITA' CON PORTA APERTA A 90°	mm	1080
ALTEZZA NETTA	mm	860
PESO NETTO	Kg	103
LARGHEZZA LORDA	mm	1780
PROFONDITA' LORDA	mm	750
ALTEZZA LORDA	mm	970
PESO LORDO	Kg	120
VOLUME LORDO	m <sup>3</sup>	1.29
ALTEZZA LUCE PORTA	mm	600
LARGHEZZA LUCE PORTA	mm	360
PROFONDITA' INTERNA	mm	570
SPESSORE ISOLAMENTO	mm	60
N° VANI	n°	3
N° PORTE	n°	3
ALLESTIMENTO INTERNO		3 GN1
ALIMENTAZIONE ELETTRICA		230/1/50
CAPACITA'	Lt	279
PASSO TEGLIE	mm	120
CAPACITA' DI CARICO n° TEGLIE GN	n°	15
REFRIGERANTE	gas	R290
CONSUMO (UNI EN 16825)	kWh/24h	1.34
CORRENTE NOMINALE	A	1.4
TIPO SBRINAMENTO		gas caldo
POTENZA ELETTRICA ASSORBITA	W	300
POTENZA FRIGORIFERA	W	632
RUMOROSITA'	dB(A)	tbd
QUANTITA' CARICA GAS	g	70
CLASSE CLIMATICA		5
CLASSE ENERGETICA		A
TEMPERATURA	°C	-2 +8

(\*) TN - Temperatura evap. -10°C / Temperatura cond. +45°C

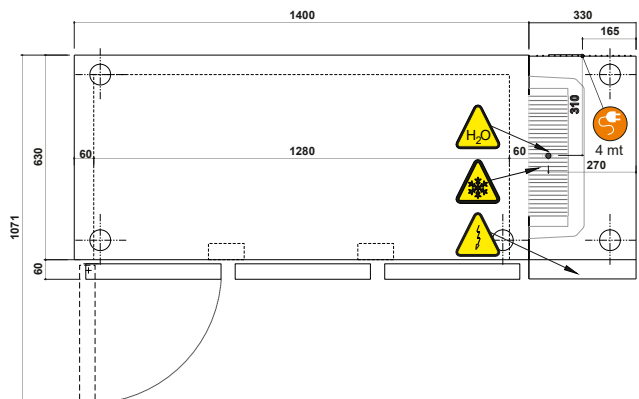
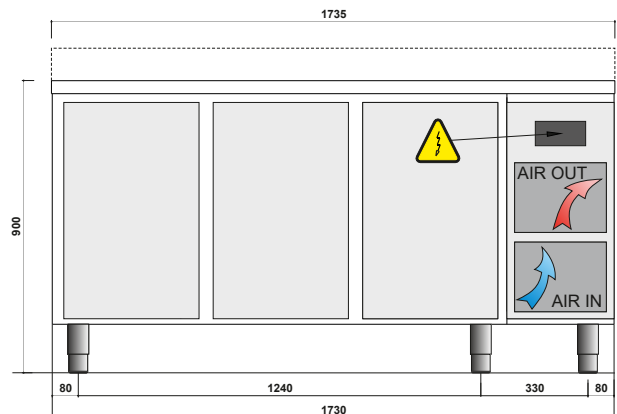
(\*) BT - Temperatura evap. -25°C / Temperatura cond. +45°C





Mod. **TR3H71HPEEF**

BN27WG002211276



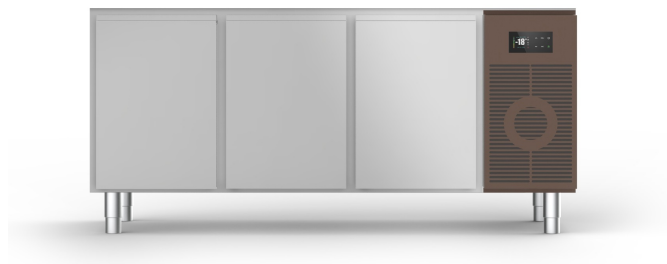
**Remote unit connections:**  
- suction Ø8 mm  
- liquid Ø6 mm



	Power cable position & length / Position und Länge des Speisekabels / Posizione e lunghezza cavo sim.
4 mtr	
	Refrigerant tubes / Kälteleitungen / Tubi refrigerante
	Drainage pipe / Ablaufrohr / Tubo scarico
	Electrical components position / Position der elektrischen Komponente / Posizione componenti elettrici

Mod. **TF3H71HPEIC**

BN27KO502211276

**CARATTERISTICHE GENERALI:**

Costruzione monoscocca con finitura interna ed esterna in acciaio inox (satinato Scotch-Brite)

Spessore di isolamento, di 60 mm, realizzato in poliuretano espanso ad alta densità, totalmente privo di CFC

Cassetti ad estrazione totale, grazie a speciali guide telescopiche Fullterer in acciaio inox

Porta autochiudente con blocco apertura a 100°

Cerniera inferiore fissata frontalmente per installazione su zoccolo

Fondo cella stampato con spigoli arrotondati e supporti griglie asportabili per il massimo grado di igiene e flessibilità di carico

**GRUPPO REFRIGERANTE:**

Evaporatori posizionati dietro ad ogni montante porta per garantire uniformità nella distribuzione del freddo

Evaporatori con trattamento in cataforesi

Sistema di sbrinamento a gas caldo (su versioni motore a bordo)

Sbrinamento elettrico (su versioni predisposte)

Dispositivo automatico di evaporazione dell'acqua di condensa senza apporto di energia elettrica

Fluido refrigerante ecologico R290 per gruppi TN e BT

**COMANDI, CONTROLLI E SICUREZZE:**

Scheda di controllo touch screen multilingua con funzione di set, ricettario, set umidità, HACCP, RTC (real time clock), funzione ECO

Software di auto-apprendimento Maestro

Connettività (opzionale)

**VERSIONAMENTI E OPTIONAL:**

Con piano di lavoro

Con piano di lavoro provvisto di alzatina

Senza piano di lavoro

Predisposto con gruppo condensante remoto

Condensazione ad acqua

Kit ruote girevoli

Serratura porta/cassetti con chiave

Altezza corpo tavolo 710 mm

Mod. **TF3H71HPEIC**

BN27KO502211276

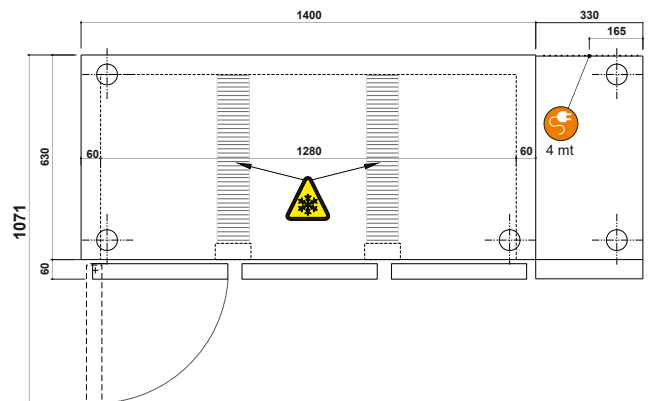
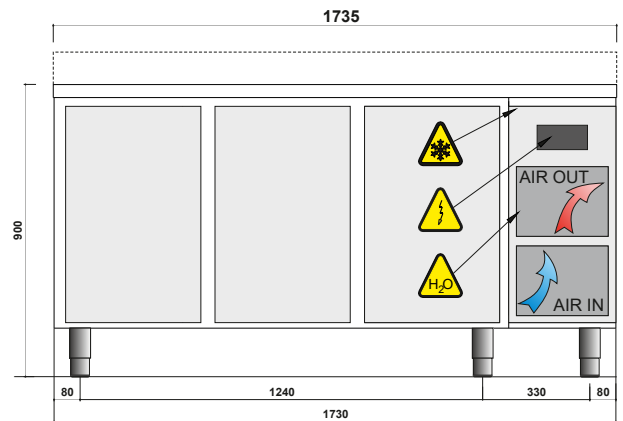
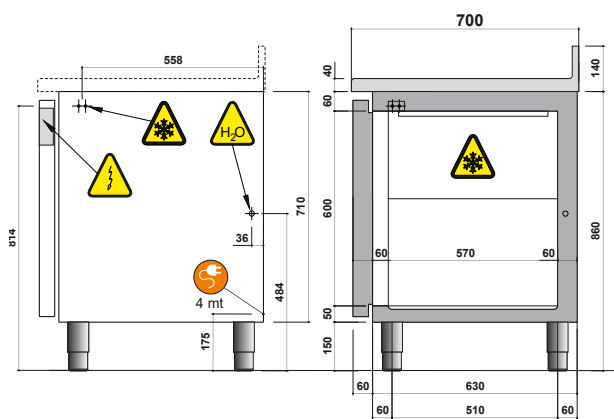
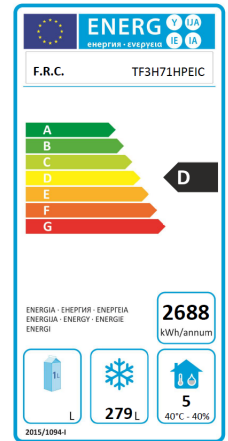
MODELLO:	TF3H71HPEIC	
LARGHEZZA NETTA	mm	1730
PROFONDITA' NETTA	mm	690
PROFONDITA' CON PORTA APERTA A 90°	mm	1080
ALTEZZA NETTA	mm	860
PESO NETTO	Kg	108
LARGHEZZA LORDA	mm	1780
PROFONDITA' LORDA	mm	750
ALTEZZA LORDA	mm	970
PESO LORDO	Kg	125
VOLUME LORDO	m <sup>3</sup>	1.29
ALTEZZA LUCE PORTA	mm	600
LARGHEZZA LUCE PORTA	mm	360
PROFONDITA' INTERNA	mm	570
SPESSORE ISOLAMENTO	mm	60
N° VANI	n°	3
N° PORTE	n°	3
ALLESTIMENTO INTERNO		3 GN1
ALIMENTAZIONE ELETTRICA		230/1/50
CAPACITA'	Lt	279
PASSO TEGLIE	mm	120
CAPACITA' DI CARICO n° TEGLIE GN	n°	15
REFRIGERANTE	gas	R290
CONSUMO (UNI EN 16825)	kWh/24h	7.37
CORRENTE NOMINALE	A	3.2
TIPO SBRINAMENTO		gas caldo
POTENZA ELETTRICA ASSORBITA	W	720
POTENZA FRIGORIFERA	W	877
RUMOROSITA'	dB(A)	tbd
QUANTITA' CARICA GAS	g	tbd
CLASSE CLIMATICA		5
CLASSE ENERGETICA		D
TEMPERATURA	°C	-20 -15

(\*) TN - Temperatura evap. -10°C / Temperatura cond. +45°C

(\*) BT - Temperatura evap. -25°C / Temperatura cond. +45°C

Mod. **TF3H71HPEIC**

BN27KO502211276



	Power cable position & length / Position und Länge des Speisekabels / Posizione e lunghezza cavo alim.
	Refrigerant tubes / Kälteleitungen / Tubi refrigerante
	Drainage pipe / Ablaufrohr / Tubo scarico
	Electrical components position / Position der elektrischen Komponente / Posizione componenti elettrici

Mod. **TR3H71HPESS**

BN27TW002211276

**CARATTERISTICHE GENERALI:**

Costruzione monoscocca con finitura interna ed esterna in acciaio inox (satinato Scotch-Brite)

Spessore di isolamento, di 60 mm, realizzato in poliuretano espanso ad alta densità, totalmente privo di CFC

Cassetti ad estrazione totale, grazie a speciali guide telescopiche Fullterer in acciaio inox

Porta autochiudente con blocco apertura a 100°

Cerniera inferiore fissata frontalmente per installazione su zoccolo

Fondo cella stampato con spigoli arrotondati e supporti griglie asportabili per il massimo grado di igiene e flessibilità di carico

**GRUPPO REFRIGERANTE:**

Evaporatore schiumato nello schienale del tavolo

Evaporatori con trattamento in cataforesi

Sistema di sbrinamento a gas caldo (su versioni motore a bordo)

Sbrinamento elettrico (su versioni predisposte)

Dispositivo automatico di evaporazione dell'acqua di condensa senza apporto di energia elettrica

Fluido refrigerante ecologico R290 per gruppi TN e BT

**COMANDI, CONTROLLI E SICUREZZE:**

Scheda di controllo touch screen multilingua con funzione di set, ricettario, set umidità, HACCP, RTC (real time clock), funzione ECO

Software di auto-apprendimento Maestro

Connettività (opzionale)

**VERSIONAMENTI E OPTIONAL:**

Con piano di lavoro

Con piano di lavoro provvisto di alzatina

Senza piano di lavoro

Predisposto con gruppo condensante remoto

Condensazione ad acqua

Kit ruote girevoli

Serratura porta/cassetti con chiave

Altezza corpo tavolo 710 mm

Mod. **TR3H71HPESS**

BN27TW002211276

MODELLO:	TR3H71HPESS	
LARGHEZZA NETTA	mm	1730
PROFONDITA' NETTA	mm	690
PROFONDITA' CON PORTA APERTA A 90°	mm	1080
ALTEZZA NETTA	mm	860
PESO NETTO	Kg	108
LARGHEZZA LORDA	mm	1780
PROFONDITA' LORDA	mm	750
ALTEZZA LORDA	mm	970
PESO LORDO	Kg	125
VOLUME LORDO	m <sup>3</sup>	1.29
ALTEZZA LUCE PORTA	mm	600
LARGHEZZA LUCE PORTA	mm	360
PROFONDITA' INTERNA	mm	570
SPESSORE ISOLAMENTO	mm	60
N° VANI	n°	3
N° PORTE	n°	3
ALLESTIMENTO INTERNO		3 GN1
ALIMENTAZIONE ELETTRICA		230/1/50
CAPACITA'	Lt	279
PASSO TEGLIE	mm	120
CAPACITA' DI CARICO n° TEGLIE GN	n°	15
REFRIGERANTE	gas	R290
CONSUMO (UNI EN 16825)	kWh/24h	1.65
CORRENTE NOMINALE	A	1.35
TIPO SBRINAMENTO		gas caldo
POTENZA ELETTRICA ASSORBITA	W	310
POTENZA FRIGORIFERA	W	632
RUMOROSITA'	dB(A)	tbd
QUANTITA' CARICA GAS	g	tbd
CLASSE CLIMATICA		4
CLASSE ENERGETICA		A
TEMPERATURA	°C	-2 +8

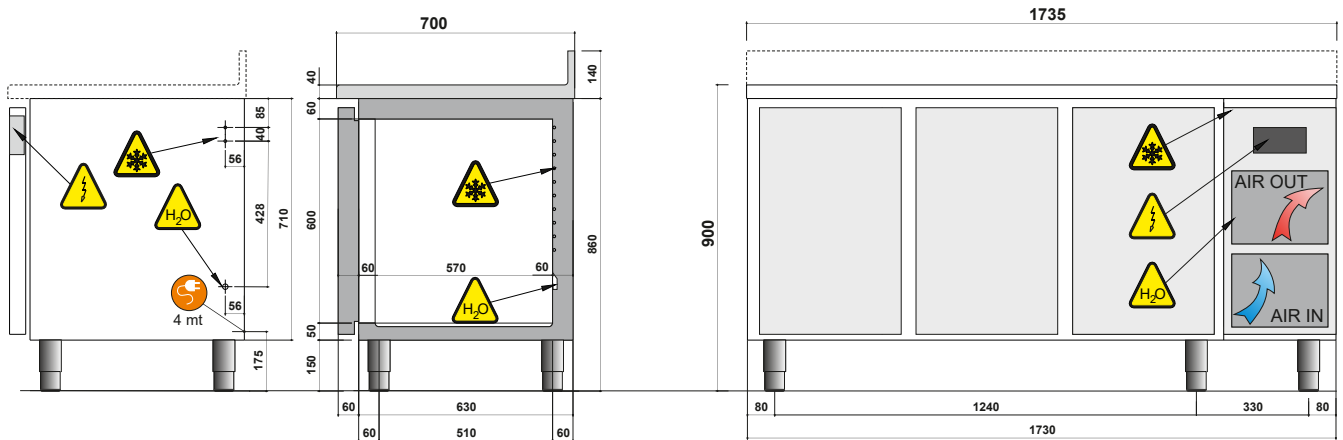
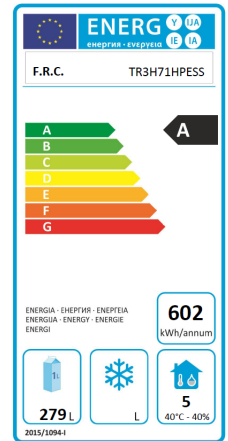
(\*) TN - Temperatura evap. -10°C / Temperatura cond. +45°C

(\*) BT - Temperatura evap. -25°C / Temperatura cond. +45°C



## Mod. **TR3H71HP**ESS

BN27TW002211276



	Power cable position & length / Posizion und Länge des Speisekabels / Posizione e lunghezza cavo alim. 4 mt
	Refrigerant tubes / Kälteleitungen / Tubi refrigerante
	Drainage pipe / Ablaufrohr / Tubo scarico
	Electrical components position / Posizion der elektrischen Komponente / Posizione componenti elettrici

